



Die Schnittbandkerne können mit einem verzinnnten Stahlband zusammengehalten und mittels einer Punktlötung blockiert werden. Die Blockierung muss mit einer bestimmten Kraft, in Abhängigkeit vom Querschnitt des Schnittbandkernes erfolgen. Hierzu benützt man eine Verschlusszange welche von 0 - 125 kg Kraft regelbar ist. Die Zange wird an eine Druckluftquelle angeschlossen. Für die max. Spannung von 125 kg benötigt man einen Druck von ca. 8 kg/cm². Zu dieser Druckluftzange liefern wir verzinnte, lötbare Stahlbänder, endlos auf Ringen, mit entsprechenden Klammern.

Art. Nr.: SKDZ