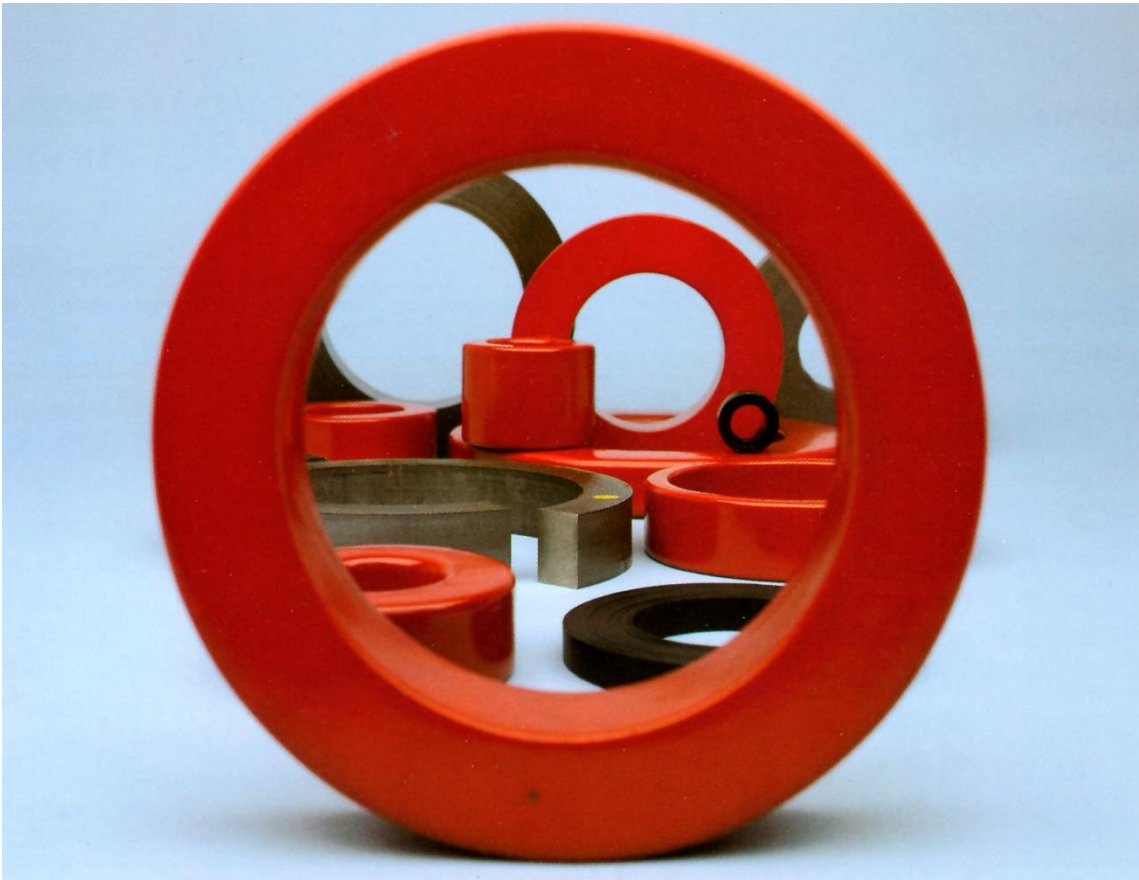

Ringbandkerne*(Kein Lagerartikel)*



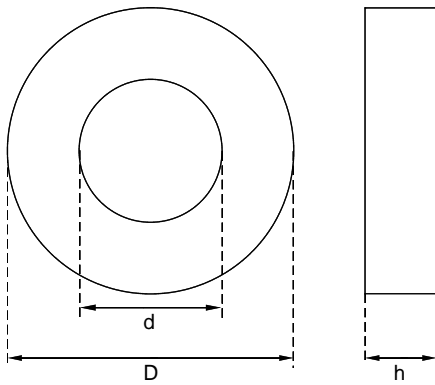
Wir liefern Ringbandkerne aus kornorientiertem Siliziumstahl in Dicken von 0,10 - 0,30 mm. Die Ringbandkerne sind in folgenden Ausführungen erhältlich:

normal:	Für die Anwendung mit Schutzkappen.
versteift mit Kunstharz:	Zum Schutz gegen die von der Kupferwicklung ausgeübten mechanischen Belastungen.
überzogen mit Epoxydharz:	Geeignet zur direkten Bewicklung ohne weiteren Schutz, <ul style="list-style-type: none">• temperaturfest bis 140 °C,• dielektrische Festigkeit von 40-50 kV/mm• Dicke 250 µm.

Um den magnetischen Anforderungen gerecht zu werden, empfehlen wir, soweit möglich, das nachstehende Verhältnis

$$r = \frac{\varnothing_{\text{ausßen}}}{\varnothing_{\text{innen}}} > 1,25 \text{ bis } 1,50$$

Tabelle der lieferbaren Grössen



d [mm]	14	15	16	17	18	19	20	21
	22	24	25	26	28	29	30	31
	33	35	36	37	38	39	40	42
	43	44	45	46	48	50	52	53
	54	55	56	57	58	60	61	64
	65	66	68	70	72	74	76	78
	79	80	85	87	88	90	92	95
	100	110	120	150	155	270	125	140
D [mm]	min. 25 - max. 340							
h [mm]	10-13-15-18-19-20-22-25-28-30-32-35-38-40-45-50-60-70-75-80							

Übersicht über Materialqualitäten

Qualität	Garantie	Banddicke [mm]	Frequenz [Hz]	Feldstärke H_{eff} [As/cm]	min. Induktion B [Tesla]
M097-30N	N2 - 003	0,3	50	0,03	0,055
M150-30S				0,3	1,3
				10	1,7
M089-27N	N2 - 006	0,27	50	0,03	0,075
M140-27S				0,3	1,4
HI - B	N2 - 020	0,30	50	0,03	0,1
				0,3	1,6
				1,0	1,75
				Verluste [W/kg]	
S100	N2 - 040	0,10	400	7	1,0
				14	1,5
				1000	1,0
				50	1,5

Datenübersicht für Vorzugs-Ringbandkerne

Mit Epoxybeschichtung für Speisetransformatoren

Bandtyp M150-30S (M097-30N) B = 17000 Gauss, f = 50 Hz

Art. Nr.	D	d	H	Gewicht	Kernquer- schnitt $S_n^{(*)}$	Magnetischer Eisenweg L_m	Anzahl Windungen pro Volt	Strom- dichte	abgegebene Leistung
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[cm ²]	[cm]		[A/mm]	[W]
RK035/022/015	35	22	15	0,063	0,97	8,95	28,8	5	7
RK050/030/020	50	30	20	0,182	2	12,56	13,94	4	20
RK063/038/020	63	38	20	0,290	2,5	15,85	11,18	3,8	32
RK063/038/025	63	38	25	0,360	3,12	15,85	8,95	3,4	40
RK070/040/020	70	40	20	0,380	3	17,27	9,29	3,6	50
RK070/040/025	70	40	25	0,474	3,75	17,27	7,44	3,4	62
RK070/040/032	70	40	32	0,606	4,8	17,27	5,8	3	80
RK080/050/025	80	50	25	0,560	3,75	20,41	7,44	3,2	100
RK080/050/032	80	50	32	0,716	4,8	20,41	5,8	3	120
RK080/050/040	80	50	40	0,896	6	20,41	4,64	2,8	180
RK100/050/032	100	50	32	1,377	8	23,55	3,48	2,6	220
RK100/050/040	100	50	40	1,722	10	23,55	2,78	2,4	300
RK100/060/032	100	60	32	1,176	6,4	25,12	4,35	3	260
RK100/060/040	100	60	40	1,470	8	25,12	3,48	2,7	340
RK120/060/032	120	60	32	1,97	9,6	28,26	2,9	2,6	380
RK120/060/040	120	60	40	2,5	12	28,26	2,32	2,5	500
RK120/060/050	120	60	50	3,08	15	28,26	1,85	2,4	630
RK140/060/050	140	60	50	4,56	20	31,4	1,39	2,3	850
RK160/050/050	160	80	50	5,5	20	37,68	1,39	2,2	1000

(*) Zur Errechnung des Netto-Eisenquerschnittes mit Füllfaktor K = 0,95 umrechnen.

Eisen-Nickel Kerne (Fe-Ni), Mumetal

Wir sind auch in der Lage, Kerne in FeNi-Legierung in den Banddicken von 0,10 mm und 0,20 mm zu liefern. Die Eigenschaft höherer Anfangspermeabilität machen Fe-Ni-Legierungen vor allem geeignet zum Bau von Messtransformatoren, Differentialtransformatoren, Magnetverstärkern, Filtern und in vielen Fällen zur Abschirmung von Feldstreuungen. Die Verwendung von modernsten Instrumenten zur dauernden Prüfung während der Herstellung gewährleistet die verlangten magnetischen Eigenschaften dieser Produkte.

Übersicht der Blechqualitäten

Material	Qualität	Banddicke [mm]	Frequenz [Hz]	Permeabilität μ_4	Induktion B bei H_{eff}	
					0,02 [As/cm] T	0,05 [As/cm] T
MUMETAL Fe-Ni 78-80%	A - 03	0,2	50	30000	0,27	0,51
	A - 06	0,2	50	40000	0,33	0,51
MUMETAL Fe-Ni 78-80%	A - 01	0,1	50	60000	0,40	0,55